

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江苏港缆新材料科技有限公司（公章）

填报日期：2023 年 3 月 1 日



江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法定代表签字：

2023 年 3 月 1 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏港缆新材料科技有限公司年产 40000 吨太阳能材料生产线项目于 2011 年 8 月 1 日取得洪泽县发展和改革委员会的项目备案通知书(洪发改备[2011]65 号),于 2012 年 8 月 6 日取得原洪泽县环境保护局环评批复,并于 2015 年 2 月 10 日通过(一期 20000t/a 铝合金线材)“环保三同时”验收,二期 20000t/a 铝合金型材生产线由于市场原因暂未建设。年产 4 万吨太阳能材料生产线技改项目于 2018 年 5 月 31 日取得淮安市洪泽区经济和信息化委员会的项目备案证(备案证号:洪泽经信备[2018]24 号),于 2019 年 5 月 20 日取得淮安市洪泽区环境保护局环评批复,并于 2020 年 9 月 24 日通过(15000t/a 铝合金线材和 2200t/a 铝焊丝)“环保三同时”验收。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝合金线材	铝、锰、镁	15000 吨	熔炼炉渣	539 吨
			除尘渣	6 吨
铝合金焊丝	铝、锰、镁	5000 吨	油泥	10 吨
			废皂化液	4 吨
			废酸	9 吨
			废拉丝油	63 吨
			废布袋	0.72 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺



文字描述及工艺流程图

铝合金线材生产包括熔炼、轧铸、多级拉丝和退火、酸洗、水洗等工序。

(1) 熔炼

以天然气作为燃料，将铝锭（主要为外购纯铝锭，少量不合格的废铝线）、锰锭按照一定比例加热熔化，熔炼过程中有废气及废渣产生，该过程需要加入一定量的精炼剂。

(2) 轧铸

将铝液通过设备轧铸成铝杆，轧铸过程使用循环水进行直接冷却，冷却水循环量为 $25\text{m}^3/\text{h}$ 。

(3) 多级拉丝

将轧制而成的铝杆通过拉丝设备拉成各种规格的铝合金线。该工序需要用拉丝油涂抹在铝杆表面，拉丝油起到润滑冷却作用。

(4) 退火

每道拉丝工序结束后都进入退火工序，通过退火炉将铝合金线加热至 425°C ，采用电加热，保温 2 小时后出炉，采用强制风冷的工艺将铝合金线冷却。

(5) 酸洗

在酸洗池中将 98% 浓硫酸稀释至 30% 浓度，然后将铝合金线材按序放入酸洗池进行酸洗，以去除铝合金丝表面的油污及其他污物。酸洗停留时间约 1min，酸洗液温度为 60°C 左右，本工序采用蒸汽间接加热，酸洗液按时补充，并定期更换。

(6) 水洗

铝线浸入自来水槽中浸洗 1-10min，采用三级水洗，清洗水定期更换。

(7) 包装入库

水洗后将铝线材集中堆放自然晾干，经检验合格后包装入库。不合格的线材返回熔炼炉再利用。



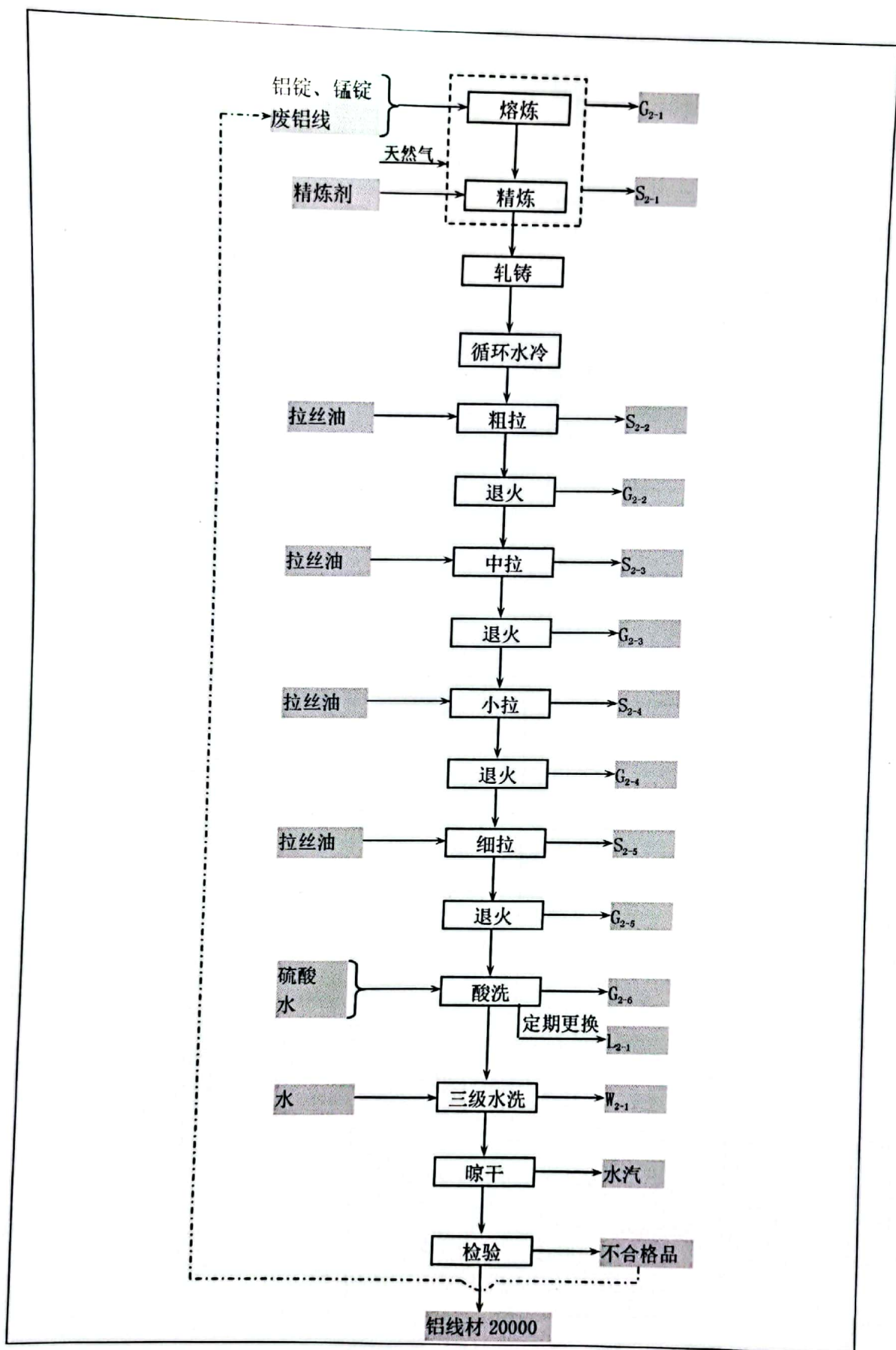


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
熔炼炉渣	铝、锰、镁	4%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	固态 ☐ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☒ 液态 ☐
除尘渣	铝、锰、镁	4%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	固态 ☐ 半固态 ☐ 粉末态 ☒ 颗粒态 ☐ 液态 ☐



第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	熔炼炉渣	编织袋	塑料	1.5 吨	有
2	除尘渣	编织袋	塑料	1 吨	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输单位持有有效的营业执照和道路运输经营许可证且经营范围包括产生危废种类(运输单位 1：金华鹰鹏物流有限公司，统一社会信用代码:91330702MA29MW5D4Y，浙交运管许可金字 330702100302 号。运输单位 2：南平市梓泓运输公司，统一社会信用代码：91350702MA8UH6MAX2，闽交运管许可南字 350702210886 号)运输车辆持有有效的道路运输证及车辆行驶证，运输人员持有有效的身份证及驾驶证，运输过程中有持有有效押运证的人员押运。以上均符合交管部门的运输规定。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐



运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

起点:江苏港缆新材料科技有限公司内部路---向南行驶 106 米, 右转进入洞庭湖路--沿东海路向南行驶 696 米, 直行进入东海路-行驶 890 米, 直行进入长深高速-沿长深高速行驶 50.8 公里, 右前转行驶 431 米, 直行进入新扬高速--沿新扬高速行驶 79.6 公里, 靠右一行驶 926 米, 直行进入启扬高速--沿启扬高速行驶 9.5 公里, 直行朝扬溧高速(溧阳润扬大桥)方向谈入扬溧高速-沿扬溧高速行驶 97.7 公里靠右一行驶 3.2 公里, 直行进入长深高速-沿长深高速行驶 54.9 公里, 靠右一行驶 759 米, 直行进入长深高速---沿长深高速向南行驶 15.8 公里, 靠右-行驶 850 米, 直行进入沪渝高速-沿沪渝高速行驶 25.7 公里, 靠右一行驶 1.9 公里, 直行进入杭长高速--沿杭长高速行驶 68.8 公里, 靠右一行驶 806 米, 直行进入杭州第二绕城高速-沿杭州第二绕城高速行驶 52.2 公里靠右一行驶 1.4 公里, 直行进入长深高速-沿长深高速行驶 62.3 公里, 靠右一沿长深高速行驶 92.1 公里, 靠右一行驶 900 米, 直行进入法金线-沿法金线行驶 52 公里, 直行进入 330 国道-沿 330 国道向东行驶 1.0 公里, 调头一沿 330 国道行驶 388 米, 到达目的地-浙江硕博再生资源有限公司厂区内, 总行驶里程大约为 610.8 公里。

地图式转移路线





表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备	
管理人员和相关人员进行相关培训，运输车辆采用半挂货车运输，车上配备灭火器、简易包装物、铁锹、隔离标识等，以备发生事故时使用。	
危险废物有专门的人员负责押运，人员要配备防护用品，如防酸手套、防护用品、片碱等；	
运输路线避开人口密集区和环境敏感区。	
运输过程中一旦发生车辆故障，在距车位 50 米处摆放警示标识，防止其他车辆靠近行驶，同时要及时抢修或请求帮助维修。	
运输过程中押运人员要随时检查运输载具情况，避免泄漏发生，发现问题及时处置；	
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备	
如遇到火灾，要及时展开自救并同时向当地消防部门求援，启动应急预案，火灾严重时需控制现场对沿途车辆及人员进行疏导，避免扩大影响范围，如有人员伤亡，应及时向当地公安和医院求救，做好对伤员的保护和现场自救；	
建立并完善安全处置管理规章制度，污染防治和事故应急措施，禁止混合运输性质不相容的危险废物，禁止人货混载；	
运输过程中要配备相应的安全防护用品，灭火器、简易包装物、铁锹、雨布、围栏、片碱、防护服、防护手套。	
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备	
当事故发生时，现场人员应按照程序启动应急预案，及时上报、及时进行第一时间的现场处置，把损失和危害降低到最小程度；根据预案及时联系事故应急工作人员协调处理。（产废单位联系人：丁勇：15618394823；运输单位联系人：陈一凡 15858901155；接收单位联系人：吴发勇 13858939752。随车押运人员：周双全 13605894389）应急预案实施后，应及时采取措施防止事故影响和危害扩大，保护好现场。事故处理完毕后经相关批准后方可回复正常运输工作。	
配备的应急设备有及时安全防护用品，灭火器、简易包装物、铁锹、雨布、围栏、片碱、防护服、防护手套、隔离标识，警示标识等。	

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：浙江硕博再生资源有限公司	
固废经营许可证编号：3307000348	有效期：2023 年 11 月 29 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 经营内容：《国家危险废物名录》所列危险废物（HW48：321-034-48 321-024-48 321-026-48 32000 吨/年） 核准数量：10 万吨/年	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

废铝灰经球磨机粉碎至筛分机初步分为精料及废灰，精料经回转炉高温熔炼产出铝水。废灰经煅烧无害化处置，由危险废物转化为高铝材料。

